

单轴电流输出倾角传感器-BWL318

在大型炼钢电弧炉冶炼中，倾动机构用来承载装在倾动平台上的炉体等部分的重量并做扒渣、出钢用。倾动机构的工作特点是负荷重。倾动机构主要是由倾动底座、弧形架平台、倾炉缸、水平支承及旋转轴承支座等组成。目前国内的炼钢电弧炉机构的总重量普遍在400吨以上，冶炼时为了扒渣、出钢的需要，炼钢电弧炉要经常做炉体前(后)倾动动作，倾动平台通过两根倾炉油缸驱动，可使弧形架带动炉体在出钢侧倾斜 20° ，出渣侧倾斜 12° ，用以实现出钢及扒渣操作。

北微传感针对炼钢电弧炉的需要推出BWL318低成本倾角传感器，在倾动平台侧面安装倾角传感器，可以根据输出电流准确的判断倾动角度，保障使用安全。



产品实拍图



产品亮点:

- 测量精度 0.1°
- 高分辨率 0.01°
- 抗冲击可达 2000g
- 体积小、质量轻、寿命长
- 成本低、温漂小、使用简单
- IP67，可适应钢厂恶劣环境
- 采用成熟的 mems 工业加速度计

单轴电流输出倾角传感器-BWL318

电气指标:

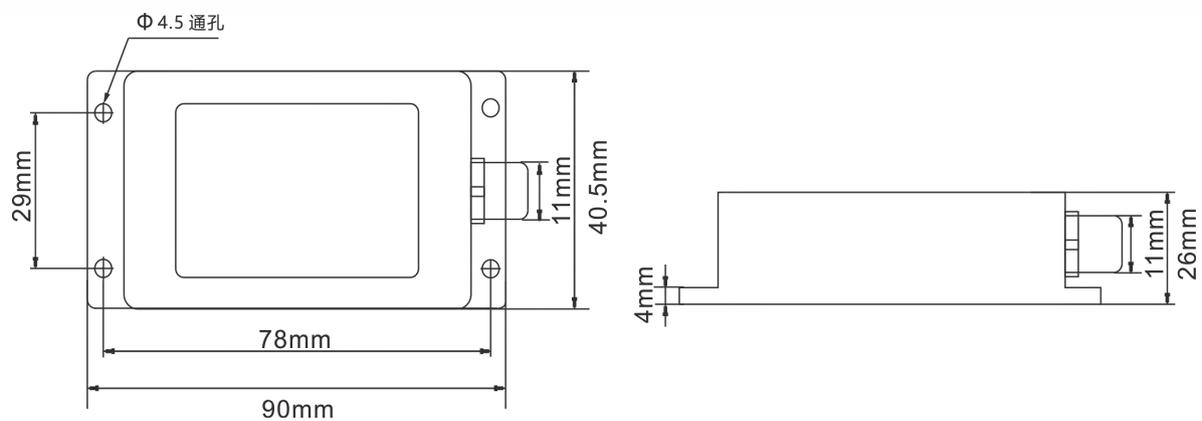
参数	条件	最小值	典型值	最大值	单位
供电电压DC		12		35	V
工作电流	空载	20	50	60	mA
输出负载	最大			500	Ω
工作温度		-40		+85	$^{\circ}\text{C}$
储存温度		-55		+100	$^{\circ}\text{C}$

性能指标:

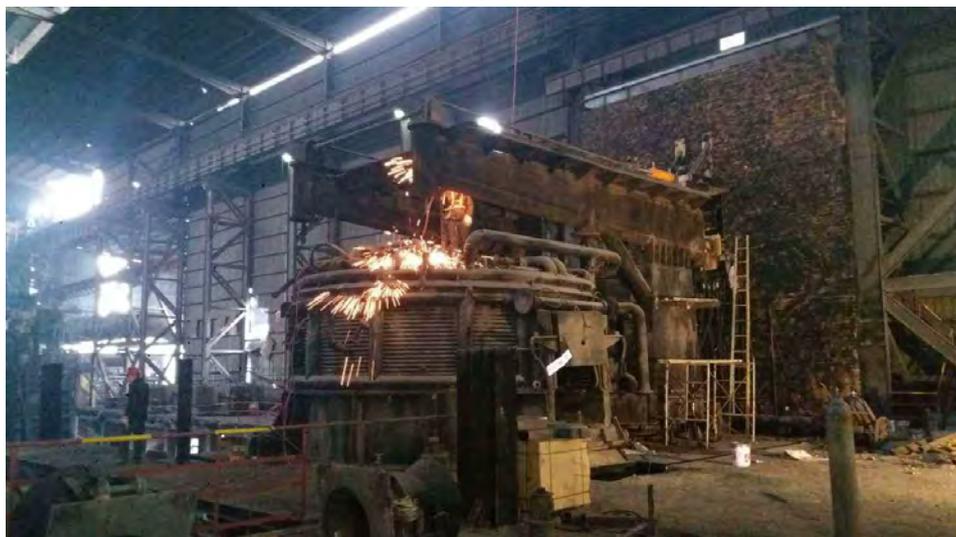
测量范围($^{\circ}$)	条件	± 10	± 30	± 60	± 90	± 180
测量轴		X	X	X	X	X
精度($^{\circ}$)	室温	0.1	0.1	0.1	0.2	0.2
分辨力($^{\circ}$)		0.01	0.01	0.01	0.01	0.01
零点漂移温度($^{\circ}/^{\circ}\text{C}$)	-40~85 $^{\circ}\text{C}$	± 0.01				
最高频率输出(Hz)		100	100	100	100	100
零点电流输出(mA)		10(0-20)	10(0-20)	10(0-20)	10(0-20)	10(0-20)
		12(4-20)	12(4-20)	12(4-20)	12(4-20)	12(4-20)
		12(0-24)	12(0-24)	12(0-24)	12(0-24)	12(0-24)
全量程输出电流范围(mA)		4-20 (0-20可选) (0-24可选)	4-20 (0-20可选) (0-24可选)	4-20 (0-20可选) (0-24可选)	4-20 (0-20可选) (0-24可选)	4-20 (0-20可选) (0-24可选)
平均无故障工	≥ 30000 小时/次					
电磁兼容性	依照GB/T17626					
绝缘电阻	≥ 100 兆欧					
抗冲击	2000g, 0.5ms, 3次/轴					
重量 (g)	约230 (不含外包装)					

单轴电流输出倾角传感器-BWL318

产品平面图:



应用案例:



长春电炉成套设备有限责任公司